

# 青岛数控切割机配件

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：16

切割机冷水机的例行检查注意事项

a 工作前先检查机器是否完好，外部是否有漏液的情况

b 确认设备是否正确接地，虽然冷水机的平均工作电流不大，但是其瞬时工作电流有时高达6~10安培

c 高温的夏季，加入冷却水只能使用中性纯净的水或特定的冷却液，不允许水中含有颗粒状的固体，否则可能会损坏切割机的冷却水路系统

d 为了保护循环水泵，严禁无水运行

e 工作时确保冷水机入风、出风通道顺畅，请勿将异物放入设备内部。等离子切割机，就选常州九圣焊割设备股份有限公司，用户的信赖之选，欢迎新老客户来电！青岛数控切割机配件

怕烧枪 用九圣



常州九圣  
CHANGZHOU JIUSHENG

**TP-205+HC2005**

九圣电源维修率控制在3%以内  
质量问题，九圣承诺赔偿  
九圣电源用电成本低  
使用寿命长，维护成本低

数控等离子切割机三大必清洁部分，你知道吗？数控等离子切割机在日常使用时，某些关键的部件的清洁不到位，加上厂房的加工环境恶劣，很容易造成切割的不畅，割面质量不佳，严重时甚至将会烧毁部件，常州九圣根据数控等离子切割机三大必清洁部分总结出以下内容供大家参考：1、割炬和易损件数控等离子切割机三大必须清洁部分在割炬和易损件的任何脏物都会严重影响等离子系统的功能。更换易损件时，要将其放在干净绒布上，并且要经常的检查割炬的连接螺纹，用过氧化氢类清洁清洗电极接触面喷嘴。2、喷嘴数控等离子切割机三大比清洁部分数控等离子切割机厂家教你在选用空气或氧气做等离子气时，喷嘴内会沉积氧化物的，这种氧化物会影响切割气流的，会减少易损件的寿命。用干净的绒布擦喷嘴的内侧可消除氧化物。3、保护罩数控等离子切割机切割样件要经常清洁在割炬保护罩上的熔渣，否则这种熔渣将会引起有破坏性的“重等离子弧”。另外防护罩上涂抹防溅化学涂料涂抹防溅化学涂料，将会有助于减少熔渣堆积在保护罩上。数控等离子切割机厂家教你要将保护罩从割炬上取下后才能涂防溅涂料。以上的清洁方法，相信大家已经学会了。复合板切割机公司等离子切割机，就选常州九圣焊割设备股份有限公司，让您满意，欢迎新老客户来电！



离子切割机如何选择电源：等离子切割机是一种粗加工设备，其主要优点在于采用数控自动化操作代替手工切割，提高了切割效率和加工精度，数控设备的高速稳定性是一般手持式切割无法比拟的。数控等离子切割的精度主要取决于等离子电源的选择，如何选择等离子电源是非常重要的。一般来说，当等离子切割机选用质量优异等离子电源使用时，在25mm以下的板材切割精度将明显高于火焰切割，但等离子切割机的材料厚度误差将大于数控火焰切割机，一方面是等离子切割机等离子弧切割形成V形槽，另一方面是等离子切割本身的特性，但总体而言，为了提高等离子切割的质量和精度，我们建议用户在购买等离子电源时必须根据自己的加工要求来购买，同时在操作等离子切割机时一定要注意等离子电源，尽量不要满负荷使用，同一台数控切割设备，其切割效果会因人而异。

等离子切割机抢头不起弧的原因：1. 输入气压过高：空气压缩机的调节不当、空气过滤减压阀调节过高或空气过滤减压阀故障失效等。解决办法：检查空气压缩机的压力调节是否调整合适，确定空压机的压力和空气过滤减压阀的压力是否一致，空压机运转中调节空气过滤减压阀的调节开关。2. 输入气压过低：数控等离子切割机在工作时，如果输入的气压远远低于设备所要求的气压，这使等离子弧的喷出速度减弱，输入空气的流量小于规定值就无法形成高能量、高速度的等离子弧，从而造成切口质量差、切不透、熔渣堆积的问题。解决方法：进行切割前应注意查看空压机的输出压力显示，如果不符合要求应该调整空压机的压力设置或检修。3、地线接触不良：接地线是数控切割机工作的一项必不可少的准备工作。未使用专门的接地工具、工件表面有绝缘物或者地线老化等，都会导致地线接触不良。解决办法：使用专门的接地线工具并检查地线与工件接触是否良好，不要使用老化的地线。4. 割嘴和电极损坏：如果割嘴安装不当、未拧紧、水冷割炬未接入冷却系统都会增加割嘴的损耗。解决方法：按照切割工件的相关参数调整设备正确的档位，检查割炬和割嘴是否安装牢固；水冷型割炬应提前使冷却水循环起来。常州九圣焊割设备股份有限公司为您提供专业的等离子切割机，欢迎新老客户来电！



数控等离子切割机如何去配置等离子电源客户在采购数控切割机时，若是涉及到切割不锈钢、有色金属时，往往会配置等离子电源；那么如何配置等离子电源才能使切割效果更好：第一种情况：如果只是单纯的钢板切割，切割质量要求不高，可以完全考虑购买国产等离子切割机。第二种情况：如果对切割效果非常重视，要求坡口尽可能小的话，在不考虑价格的情况下，选用进口品牌是比较好的选择：像美国海宝等离子、飞马特等离子、德国凯尔贝等离子电源等世界前列品牌，质量和效果都非常的优越！第三种情况：用户对第一种情况和第二种情况都有所要求，这样话，不管是国产的低价格还是进口的高质量切割都是用户考虑的重要因素，为此，我们经过多次切割，终于找到了一条解决的办法，那就是在选用国内较好的国产等离子切割机电源，像常州九圣，切割效果优于国产等离子，而价格又相对于进口等离子切割机来说，要便宜得多！数控等离子切割机，不同的选配，所要承担的购买成本确实相差很多，所以用户一定要明确仔细咨询，才能够买到便宜好用的数控切割机产品！常州九圣焊割设备股份有限公司致力于提供专业的等离子切割机，有需要可以联系我司哦！烟台水雾切割机咨询

常州九圣焊割设备股份有限公司为您提供专业的等离子切割机，欢迎您的来电哦！青岛数控切割机配件

常州九圣焊割设备股份有限公司创办于2012年，是一家专注于研发和生产销售机用等离子电源和数控等离子割炬及配件的\*\*\*\*，所有产品均用于数控自动切割。公司具有强大的研发团队，分为电源和割炬两大块，均有专业的技术团队研发，所有研发人员都具有15年以上相关电源和割炬的研发经验。公司专注于等离子自动切割这个单一领域，致力于为自动切割领域的发展出一份力。九圣所有电源均采用先进的IGBT高频逆变技术，采用恒流控制与先进的反馈控制技术，具有良好的输出特性，切割电弧的稳定性极高，暂载率均达100%，可用于长时间不间断切割，并且较传统的工频电源相比，提高了电能的利用效率，效率可达90%以上，极大的降低了客户的电能使用成本，其中CUT系列和M系列满足了市场一般切割的需求TP系列和TANK系列均可用于干式和水雾切割，且切割效率和精度较高，进一步满足了市场切割的高需求。割炬研发充分应用了流体力学、空气动力学、冷却技术、材料学、离子放电点技术等等多门学科知识，研发的割炬主要为HC系列TP系列和LC系列，分别可用于常规切割和等离子气刨。截止2019年，公司已获得23项荣誉，

其中发明专利5项，并已获得常州市高新技术产品证书和江苏省\*\*\*\*证书。青岛数控切割机配件

常州九圣焊割设备股份有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*常州九圣焊割设备供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！